Ponthegesztés maró HSSE-Co 5 és keményfém, hosszú verzió

Nagyon stabil konstrukció nehéz fúrási körülményekhez, kézi fúrógéppel. Különösen alkalmas hegesztési pontok kifúrásához és vékony falú anyagok megfúrásához. Rendkívül nagy precizitás, és sorjamentes fúrás pontozás nélkül. Acéllemez, sárgaréz lemez, alumínium lemez, cinklemez, vörösréz lemez, műanyag lapok fúrásához.



Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Acél (N/mm2) < 900	■	■	■
Acél (N/mm2) < 1100	■	■	■
Acél (N/mm2) < 1300		□	■
Rozsdamentes acél	■	■	■
Alumínium	■	■	■

Sárgaréz	■	■	■
Bronz	□	■	■
Műanyagok	■	■	■
Öntöttvas	□	■	■
Titánöt-vözet			■

NEXT GENERATION

Frissített és továbbfejlesztett termék.
Felváltja az előző verziót.

Ø mm	L1 mm	HSSE Co 5 NEXT GENERATION	HSSE Co 5 TiCN NEXT GENERATION	TC AlTiN	
6,0	66,0	101 107	101 107 TC	101 107 HM	1
7,0	74,0	101 111	–	–	1
8,0	80,0	101 108	101 108 TC	101 108 HM	1
10,0	88,0	101 114	101 114 TC	–	1

ZOREX® 28 ÉVE
Német Szerszám Képviselet

Ponthegesztés maró HSSE-Co 5, rövid kivitel

Speciális szárköszörülés pneumatikus gépeken való felhasználáshoz.
Hegesztési pontok tiszta és sorjamentes kifúrásához.
Rendkívül nagy precizitás, és sorjamentes fúrás pontozás nélkül. (v = vario)



Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Acél (N/mm2) < 900	■	■
Acél (N/mm2) < 1100	■	■
Acél (N/mm2) < 1300	□	□
Rozsdamentes acél	■	■
Alumínium	■	■

Sárgaréz	■	■
Bronz	□	□
Műanyagok	■	■
Öntöttvas	□	■
Titánöt-vözet		□

Ø mm	L1 mm	HSSE Co 5	HSSE Co 5 TiCN	
6,5	40,0	101 065	–	1
8,0	40,0	101 080	101 080 TC	1
8,0 (v)	44,0	101 081	101 081 TC	1

■ Fő alkalmazási terület □ Másodlagos alkalmazási terület